

KOMATSU®

PC200-8 PC200LC-8

กำลังสูงสุด (Gross)
116 kW 155 HP @ 2000 rpm
กำลังที่ปลายวิล (Net)
110 kW 148 HP @ 2000 rpm
น้ำหนักตัวรถ
PC200-8:19400-20010 kg
PC200LC-8:20630-21460 kg

ecot3

PC
200



รายละเอียดในภาพอาจรวมอุปกรณ์พิเศษ



รถขุดไฮดรอลิก

รถขุดไฮดรอลิก รุ่น **PC200-8**

WALK-AROUND

GALEO

*Genuine Answers for Land
and Environment Optimization*

รักษาสภาพแวดล้อมและประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

- ช่วยลดความสิ้นเปลืองของน้ำมันเชื้อเพลิงได้โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์ ควบคุมการทำงานของเครื่องยนต์และระบบไฮดรอลิก สามารถลดความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงลงได้ประมาณ 10% (เมื่อเปรียบเทียบกับ PC200-7)

• ลดมลพิษที่เกิดจากเครื่องยนต์

ใช้เครื่องยนต์คอมมอนเรล SAA6D107E-1 ให้กำลังแรงม้าที่ปลายวีล **148HP (110KW)** ติดตั้งเทอร์โบชาร์จและอาฟเตอร์คูลเลอร์ซึ่งเครื่องยนต์รุ่นนี้ได้ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษของ EPA Tier 3 และ EU ระดับ 3A โดยไม่ทำให้กำลังและพลผลิตลดลง

- Economy mode ช่วยลดความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงได้มากขึ้น
- Eco-gauge ช่วยประหยัดพลังงานในขณะที่ทำงาน
- Idling caution สัญญาณเตือนการติดเครื่องไว้โดยไม่ทำงานเพื่อการประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

• ลดความดังของเสียงขณะทำงาน

ความดังของเสียงขณะทำงานลดลง 2 dB เมื่อเปรียบเทียบกับ PC200-7

ความปลอดภัย

- ห้องคนขับของรถขุดไฮดรอลิกรุ่นนี้ถูกออกแบบมาให้มีความแข็งแรงสามารถป้องกันตัวคนขับได้หากรถขุดเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำ
- มีแผ่นพลาสติกป้องกันการสั่นขณะทำการบริการบนตัวเครื่องจักร
- เพิ่มความปลอดภัยมากขึ้นโดยที่กระจกด้านหน้า และด้านหลังกว้างขึ้น มีทัศนวิสัยในการมองเห็นได้ดีขึ้น
- มีระบบตรวจสอบสิ่งกีดขวางด้านหลังซึ่งง่ายสำหรับการตรวจเช็คด้านหลังของเครื่องจักร (อุปกรณ์เสริม)
- ติดตั้งการ์ดป้องกันวัสดุตกใส่บนหลังคาห้องคนขับ (เป็นอุปกรณ์เสริม)



หน้าจอมอนิเตอร์มีขนาดใหญ่

- ด้วยความกว้างของหน้าจอขนาด 7 นิ้ว ทำให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน
- สามารถเลือกภาษาที่แสดงผลบนหน้าจอได้ 10 ภาษา

กำลังที่ปลายวิล

Gross:116 kW 155 HP @ 2000 rpm

Net:110 kW 148 HP @ 2000 rpm

น้ำหนักตัวรถ

PC200-8:19400-20010 kg

PC200LC-8:20630-21460 kg

ความจุบุงที่

0.50 – 1.17 m³**ห้องคนขับมีขนาดใหญ่เพิ่มความสะดวกสบายมากขึ้น**

- ความดังของเสียงในห้องคนขับลดลง
- ใช้จุดยึดห้องคนขับแบบ Cab damper mounting ช่วยลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร
- คนขับสามารถนั่งปฏิบัติงานในท่าที่เหมาะสมได้อย่างสะดวกสบายด้วยเบาะนั่ง และที่พนักซึ่งสามารถปรับได้
- ในห้องคนขับมีอากาศที่เย็นสบายด้วยการติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ

ทำการบำรุงรักษาได้ง่าย

- รอบระยะเวลาการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง, ใสกรองน้ำมันเครื่อง และใสกรองน้ำมันไฮดรอลิกยาวนานขึ้น
- ปลีกระบายน้ำออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง และใสกรองน้ำมันเครื่องติดตั้งอยู่ด้านนอกเพื่อช่วยต่อการเปลี่ยนใสกรองน้ำมันเครื่อง และระบายน้ำออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง
- ติดตั้งกรองน้ำมันเชื้อเพลิงขั้นต้น (Fuel pre-filter) เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน (พร้อมติดตั้งกรองดักน้ำ water separator)
- ชุดอุปกรณ์หล่อเย็น (หม้อน้ำ, อยล์ คูลเลอร์, อาฟเตอร์คูลเลอร์) ติดตั้งอยู่ในชุดเดียวกันโดยต่อกันทางด้านข้าง
- มีระบบติดตามผลการทำงานของเครื่องจักรแบบ EMMS



รถขุดไฮดรอลิก รุ่น **PC200-8**

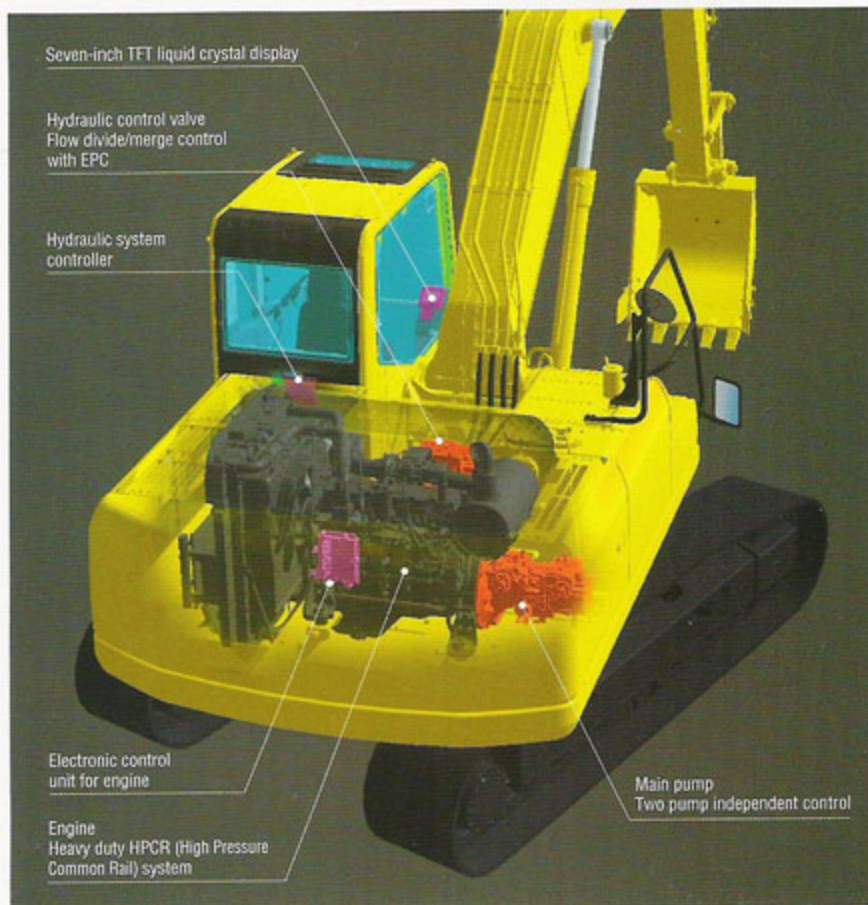
ECOLOGY & ECONOMY FEATURES

Komatsu Technology



ช่วยรักษาสภาพแวดล้อมและประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

Komatsu ได้พัฒนาและผลิตชิ้นส่วนหลักทุกชิ้นของเครื่องจักรกลหนัก เช่น เครื่องยนต์, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และอุปกรณ์ไฮดรอลิกขึ้นเอง ประกอบกับการได้รับการตอบรับอย่างดีจากลูกค้าบ่งบอกถึงความสำเร็จในเทคโนโลยีที่ล้ำหน้าโดยคำนึงถึงผลผลิตสูงสุดควบคู่กับการประหยัดพลังงาน ดังนั้นโคมัตสึจึงได้พัฒนาชิ้นส่วนหลักพร้อมกับระบบควบคุมผลที่ได้คือเครื่องจักรรุ่นใหม่นี้ จึงสะท้อนถึงคุณค่าสูงสุดของการปฏิบัติงาน และการรักษาสภาพแวดล้อม



อัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

ใช้เครื่องยนต์รุ่นใหม่เครื่องยนต์โคมัตสึรุ่น SAA6D107E-1 (ecot3) ซึ่งการออกแบบเครื่องยนต์รุ่นใหม่ได้คำนึงถึงการลดมลพิษในอากาศ (แก๊สไนโตรเจนออกไซด์ (Nox)) ให้มากที่สุด โดยเน้นการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงให้คุ้มค่าที่สุดโดยการควบคุมของกล่องคอนโทรลเลอร์ รวมทั้งเพิ่มแรงดันในการฉีดให้สูงขึ้น ซึ่งพัฒนามาใช้เป็นการเฉพาะสำหรับเครื่องจักรกลหนัก ผลที่ได้คือช่วยประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงจากการทำงานร่วมกันอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดของเครื่องยนต์และปั๊มไฮดรอลิก และนอกจากนี้ยังมีระบบที่ช่วยประหยัดพลังงานโดยการเลือกโหมด E และโหมดแบบ Eco

อัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงลดลง 10%
ที่โหมด P และให้ประสิทธิภาพในการทำงาน 100% โดยเปรียบเทียบกับ PC200-7



เครื่องยนต์ลดมลพิษ

เครื่องยนต์คอมมอนเรล SAA6D107E-1 ได้ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษของ EPA Tier 3 และ EU ระดับ 3A ช่วยลดมลพิษที่เกิดจาก NOx ได้ถึง 29% เมื่อเปรียบเทียบกับ PC200-7



ecot3
ecology & economy - technology 3

สัญญาณเตือนการติดเครื่องไว้โดยไม่ทำงาน

เป็นสัญญาณที่ป้องกันการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงโดยไม่จำเป็นโดยที่สัญญาณเตือนนี้จะแสดงขึ้นบนหน้าจอถ้าติดเครื่องยนต์ฟรีโดยไม่ทำงาน 5 นาทีหรือมากกว่านั้น



เกจประหยัดพลังงาน (Eco-gauge) ช่วยในการประหยัดพลังงานขณะทำงาน

รถขุด PC200-8 ติดตั้ง Eco-gauge อยู่ทางด้านขวามือของแผงมอเนเตอร์มีไว้สำหรับการทำงานแบบประหยัดพลังงานและรักษาสังแวดล้อม ในการใช้งานค่าเกอวัดควรอยู่ในระดับสีเขียวเพื่อแสดงว่ามีการเผาไหม้ของเครื่องยนต์มีปริมาณแก๊สมลพิษ CO₂ น้อย และมีผลต่อการประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง



การเลือกโหมดการทำงาน

มีการออกแบบปรับปรุงเพิ่มขึ้นอีก 2 โหมดคือ

- **โหมด P:** โหมดใช้กำลังทำงานสูงสุดโดยคำนึงถึงการทำงานเป็นหลัก และอัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำแต่เครื่องจักรทำงานได้อย่างรวดเร็วและได้ผลผลิตในการทำงานสูงสุด
- **โหมด E:** โหมดประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงโดยคำนึงถึงความปลอดภัยน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นหลักแต่ความเร็วในการทำงานของอุปกรณ์ยังคงเทียบเท่าโหมด P เหมาะกับการทำงานทั่วไป

คุณสามารถเลือกโหมด P หรือโหมด E ได้ตามความเหมาะสมของลักษณะงานโดยกดปุ่มเลือกที่มอเนเตอร์



- E** โหมด E คำนึงถึงความปลอดภัยน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นหลัก
- P** โหมด P คำนึงถึงการทำงานเป็นหลัก

สภาพแวดล้อมในการทำงาน



ลดเสียงรบกวนภายในห้องคนขับ

ห้องคนขับได้ถูกออกแบบใหม่ให้มีความแข็งแรงมากขึ้น และลดเสียงรบกวนจากภายนอกได้ดีเยี่ยมเนื่องจากการปรับปรุงโดยลดความดังของเสียงขณะทำงาน และใช้เครื่องยนต์, อุปกรณ์ไฮดรอลิก และเครื่องปรับอากาศ ที่มีระดับความดังของเสียงลดลง ทำให้เสียงรบกวนในห้องคนขับลดลงเหมือนนั่งอยู่ในรถยนต์

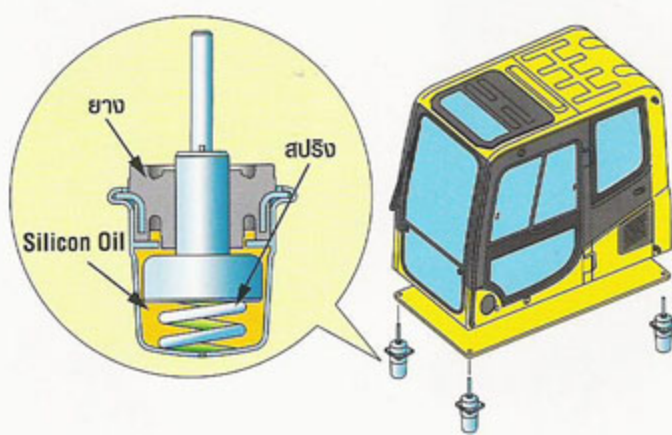
ห้องคนขับแบบใหม่มีความกว้างเพิ่มขึ้น

ห้องคนขับมีการออกแบบใหม่ให้มีเนื้อที่กว้างขึ้น รวมทั้งออกแบบเก้าอี้ที่นั่ง และพนักพิงหลังใหม่ ให้สามารถปรับความสูง และการเอียงพนักพิงหลังได้ง่ายขึ้นโดยตั้งปรับที่คันบังคับ และสามารถปรับที่พนักแขนไปพร้อมๆ กับพวงคอนโซลให้เหมาะๆ สมกับท่าหน้ในการทำงาน และยังสามารถปรับเบาะนั่งให้อยู่ในแนวนอนราบไปพร้อมกับที่พนักศีรษะได้อย่างเต็มที่



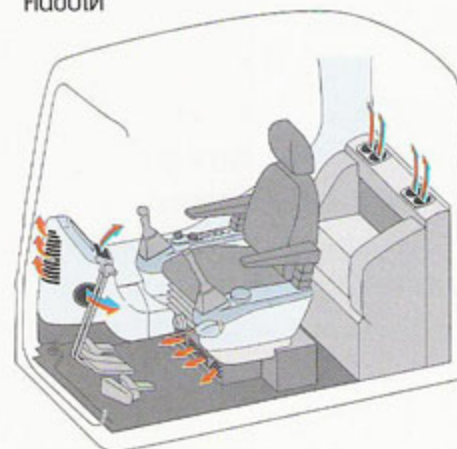
ลดความสั่นสะเทือนโดยใช้จุดยึดห้องคนขับแบบ Cab Damper Mounting

PC200-8 ใช้จุดยึดห้องคนขับแบบ Cab Damper Mounting โดยใช้สปริงร่วมกับยาง และ Silicon oil ทำให้ลดความสั่นสะเทือนได้ดี



การรักษาแรงดันอากาศภายในห้องคนขับ

ด้วยการติดตั้งระบบปรับอากาศ, กรองอากาศในห้องคนขับและแรงดันอากาศภายในห้องคนขับที่สูงกว่าภายนอกช่วยป้องกันไม่ให้ฝุ่นเข้าห้องคนขับได้



คุณลักษณะเด่นเกี่ยวกับความปลอดภัย

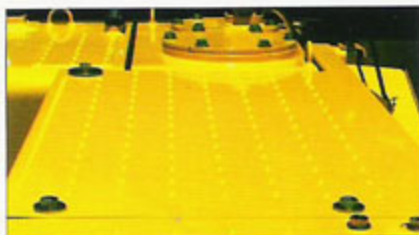
ห้องคนขับ

ห้องคนขับถูกออกแบบมาสำหรับรถขุดไฮดรอลิกโดยเฉพาะ และมีการเพิ่มความแข็งแรงของโครงเหล็กของห้องคนขับทำให้มีความทนทานสูง สามารถรองรับแรงสั่นสะเทือนได้ดีและมีเข็มขัดนิรภัยป้องกันคนขับไม่ให้เกิดอันตรายเมื่อเกิดอุบัติเหตุเครื่องจักรพลิกคว่ำ



แผ่นเหล็กกันสั่น

แผ่นเหล็กกันสั่นช่วยป้องกันการสั่นชก: ทำการบำรุงรักษาซึ่งมีความทนทาน และอายุการใช้งานยาวนาน



คันโยกล็อคอุปกรณ์ทำงาน



ใช้สวิตช์เพื่อตัดการทำงานของแรงดันไฮดรอลิกเพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ทำงานเคลื่อนที่เนื่องจากการไหลกลับของน้ำมันไฮดรอลิกจากปั๊มไปยังอุปกรณ์ทำงานโดยไม่ตั้งใจ นอกจากนี้ยังมีระบบความปลอดภัย คันโยกล็อคอุปกรณ์ทำงานต้องอยู่ในตำแหน่งล็อคจึงจะตัดเครื่องยนต์ได้

กระจกมองด้านข้างและด้านหลังขนาดใหญ่

PC200-8 ได้ถูกออกแบบตามมาตรฐานใหม่ของ ISO ซึ่งต้องการให้มีทัศนวิสัยในการมองเห็นได้ดีเยี่ยม ด้วยกระจกมองข้างด้านซ้ายให้มีขนาดใหญ่ และมีกระจกมองข้างด้านขวาและด้านหลังช่วยให้สามารถมองเห็นได้รอบตัวเครื่องจักร



ห้องปั๊มไฮดรอลิกกับเครื่องยนต์ถูกแยกออกเป็น 2 ส่วน

เพื่อป้องกันอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดจากการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกที่จัดเป็นฟอยไปยังเครื่องยนต์ซึ่งอาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ดังนั้นจึงแยกห้องปั๊มไฮดรอลิกออกเป็นคนละส่วนกับห้องเครื่องยนต์

รถขุดไฮดรอลิก รุ่น PC200-8

LCD มอนิเตอร์แบบจอสีขนาดใหญ่

หน้าจอมอนิเตอร์ ที่กว้างขึ้นและแสดงภาษาได้หลายภาษา

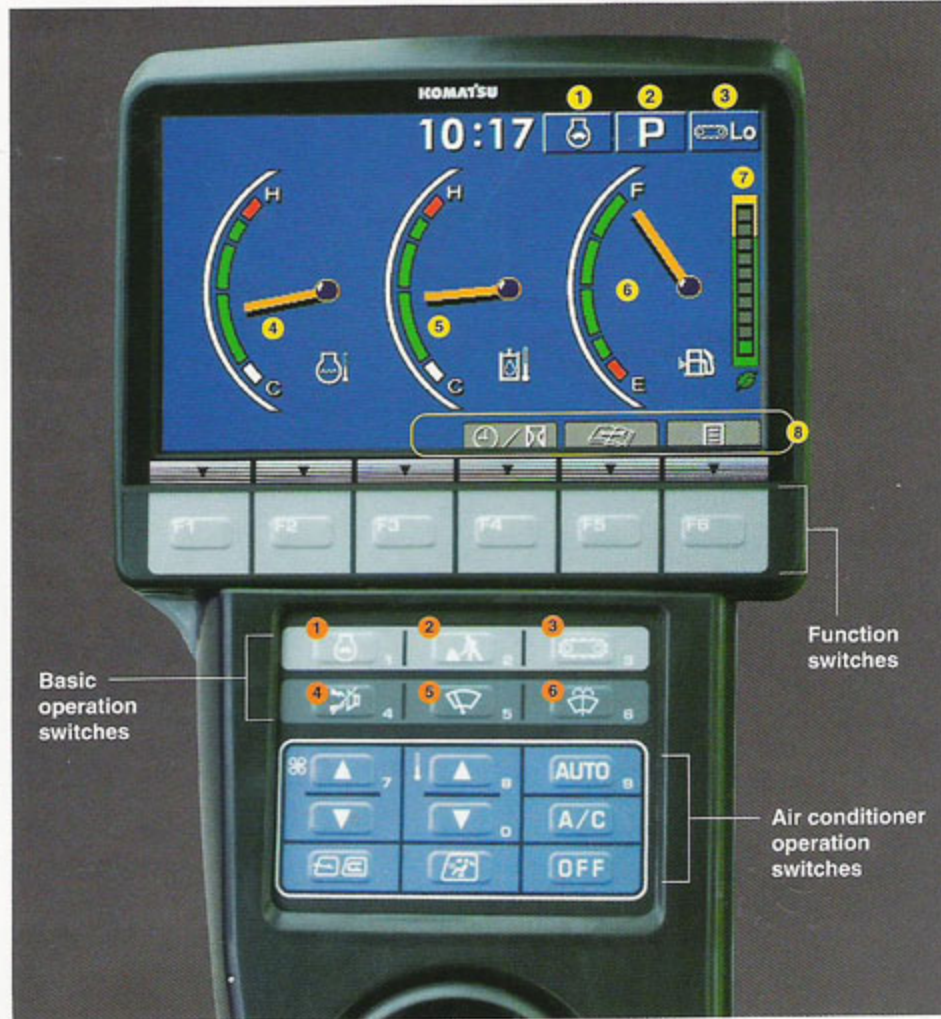
LCD มอนิเตอร์เป็นแบบจอสีส่งผลให้การทำงานมีความปลอดภัย มีความแม่นยำและทำงานได้อย่างสะดวกสบายโดยการเพิ่มขนาดของหน้าจอให้มีขนาดกว้างขึ้นทำให้มองเห็นได้อย่างชัดเจน ไม่ว่ามอนิเตอร์จะเอียงท่ามุมในลักษณะต่างๆ หรืออยู่ในสภาพแสงสว่างที่แตกต่างกัน การกดสวิตช์ต่างๆ ทำได้ง่ายและสะดวกสบายนอกจากนี้ยังมีภาษาให้เลือกถึง 10 ภาษาเพื่อให้สะดวกในการใช้งานได้ในทุกๆ ประเทศทั่วโลก

การแสดงผล

- 1 สัญญาณแสดงการรูดรอบฉีดโมัด
- 2 สัญญาณแสดงโหมดการทำงาน
- 3 สัญญาณแสดงการเลือกความเร็วในการเดิน
- 4 เกจวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์
- 5 เกจวัดอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก
- 6 เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- 7 เกจแสดงการประหยัดพลังงาน (Eco-gauge)
- 8 สวิตช์แสดงเมนูการทำงาน

สวิตช์การทำงานทั่วไป

- 1 สวิตช์รูดรอบเครื่องยนต์โมัด
- 2 สวิตช์เลือกโหมดการทำงาน
- 3 สวิตช์เลือกความเร็วในการเดิน
- 4 สวิตช์ยกเลิกเสียงสัญญาณเตือน
- 5 สวิตช์ดับน้ำฝน
- 6 สวิตช์นำวัดค่าแรงจก



การเลือกโหมดในการทำงาน

สามารถเลือกโหมดการทำงานได้ 5 โหมด (โหมด P, E, L, B, ATT)

โหมด	การทำงาน	คุณสมบัติ
P (Power Mode)	โหมดการใช้กำลังทำงานสูงสุด	<ul style="list-style-type: none"> ให้พลผลิตกำลังทำงานสูงสุด เครื่องจักรทำงานไต่รวดเร็ว
E (Economy Mode)	โหมดประหยัด	<ul style="list-style-type: none"> ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง
L (Lifting Mode)	โหมดการใช้งานในการยกของ	<ul style="list-style-type: none"> แรงดันไฮดรอลิกเพิ่มขึ้น 7%
B (Breaker Mode)	โหมดการใช้งานหัวเจาะกระแทก	<ul style="list-style-type: none"> ปรับรอบเครื่องยนต์ให้เหมาะสมกับการจ่ายน้ำมันปั๊มไฮดรอลิก
ATT (Attachment Mode)	โหมดการใช้งานอุปกรณ์พิเศษ	<ul style="list-style-type: none"> ปรับรอบเครื่องยนต์ให้เหมาะสมกับการจ่ายน้ำมันของปั๊มไฮดรอลิกระบบจ่ายน้ำมันมี 2 รูปแบบ

โหมดการใช้งานในการยกของ

เมื่อเลือกโหมด L ความสามารถในการยกจะเพิ่มขึ้น 7% เนื่องจากแรงดันไฮดรอลิกเพิ่มขึ้น

EMMS

(ระบบการติดตามการทำงานของเครื่องจักร)

แสดงผลการทำงานของเครื่องจักร

มีระบบตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง, อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น, การชาร์จแบตเตอรี่ และการอุดตันของไส้กรองอากาศหากมีความผิดปกติเกิดขึ้นจะแสดงผลความผิดปกติบนจอมอนิเตอร์



แสดงผลการบำรุงรักษา

มอนิเตอร์จะบอกข้อมูลระยะเวลาการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องและไส้กรอง เมื่อถึงกำหนดเวลาที่ต้องทำการบริการ



ระบบเก็บข้อมูลความผิดปกติของเครื่องจักร

มอนิเตอร์จะเก็บข้อมูลความผิดปกติของเครื่องจักรเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแก้ปัญหา

ลักษณะเด่นเกี่ยวกับการบำรุงรักษา

การระบายความร้อนของเครื่องยนต์

หม้อน้ำ, อาฟเตอร์คูลเลอร์และออลส์คูลเลอร์เป็นชุดเดียวกับโดยต่อกันทางด้านข้างทำให้ทำความสะอาดได้ง่าย และใช้วัสดุที่ทำจากอลูมิเนียมทำให้มีประสิทธิภาพในการระบายความร้อนได้ดีมาก



ติดตั้งกรองน้ำมันเชื้อเพลิงเบื้องต้นเพิ่ม (มีกรองดักน้ำ)

เพื่อไม่ให้มีน้ำและสิ่งสกปรกเจือปนในน้ำมันเชื้อเพลิงและป้องกันปัญหาที่จะเกิดกับปั๊มเชื้อเพลิง



แผ่นรองพื้นในห้องคนขับสามารถล้างทำความสะอาดได้

แผ่นรองปูพื้นในห้องคนขับสามารถล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยการปรับระดับของแผ่นรองปูพื้นให้มีความเอียง และมีรูระบาย

สะดวกในการเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่องและระบายน้ำจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ไส้กรองน้ำมันเครื่องและวาล์วระบายน้ำออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิงติดตั้งอยู่ด้านนอกเพื่อให้ง่ายในการบริการ



ติดตั้งวาล์ว Eco ที่ปลั๊กถ่ายน้ำมันเครื่องเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน

เพื่อไม่ให้มีน้ำมันเครื่องรั่วลงสู่พื้นขณะทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง



ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีขนาดใหญ่และมีการป้องกันการเกิดสนิม

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุถึง 400 ลิตร (106 U.S. gal) และผ่านกรรมวิธีการเคลือบป้องกันการเกิดสนิม

แทรกเฟรมถูกออกแบบขึ้นใหม่

ด้านบนของแทรกเฟรมถูกออกแบบให้มีความลาดเอียง ช่วยให้น้ำ, โคลนหลุดออกจากแทรกเฟรมได้ง่ายเพื่อป้องกันดิน, โคลนไปสะสมที่แทรกเฟรม

ฝาครอบเครื่องยนต์ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยผ่อนแรงในการเปิด

ฝาครอบเครื่องยนต์ติดตั้งกระบอกใช้แก๊สช่วยผ่อนแรงในการดันฝาครอบเครื่องยนต์ให้ยกขึ้นทำให้เปิดได้ง่าย



ไส้กรอง, น้ำมันเครื่อง ใช้งานได้นานขึ้น

เลือกใช้วัสดุคุณภาพสูงในการผลิตไส้กรอง ทำให้ยืดอายุการใช้งานของไส้กรอง และน้ำมันเครื่องได้ยาวนานขึ้น



Hydraulic oil filter (Eco-white element)

เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและไส้กรองน้ำมันเครื่อง	ทุก 500 ชั่วโมง
เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค	ทุก 5000 ชั่วโมง
เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิค	ทุก 1000 ชั่วโมง



รถขุดไฮดรอลิก รุ่น **PC200-8**

คำมาตรฐาน



เครื่องยนต์

รุ่น.....	โคมิตัส SAA6D107E-1
ชนิด.....	ระบายความร้อนด้วยน้ำ, 4 จังหวะ, ไดเรกชันเจคชั่น
ระบบดูดอากาศ.....	เทอร์โบชาร์จ, อากาศกรองละเอียด
จำนวนลูกสูบ.....	6
ความดันกระบอกสูบ.....	107 mm 4.21"
ระยะชัก.....	124 mm 4.88"
ความจุกระบอกสูบ.....	6.69 ltr 408 in ³
แรงม้าเครื่องยนต์.....	SAE J1995..... กำลังสูงสุด 116 kW 155 HP
.....	ISO 9249/SAE J1349..... กำลังที่ปลายวีล 110 kW 148 HP
ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์.....	2000 rpm
พัฒนาระบายความร้อนเครื่องยนต์.....	แบบกลไก
กาวเวอร์เนอร์.....	แบบอิเล็กทรอนิกส์ควบคุมความเร็วรอบตลอดเวลา
เครื่องยนต์ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษ.....	2006 EPA Tier3 and EU stage 3A



ระบบไฮดรอลิก

ชนิด.....	ระบบไฮดรอลิกแบบใหม่ (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design)
.....	ซึ่งเป็นระบบปิดทำงานร่วมกับไฮดรอลิกเซ็นเซอร์และ
.....	แอสเซมบลีคอมแพนเซอร์
การเลือกโหมดการทำงาน.....	เลือกได้ 5 โหมด
แบบมี:	
ชนิด.....	เป็นลูกสูบแบบเอียงปรับได้
ขึ้นจ่ายน้ำมันให้.....	บูม, อาร์ม, บังกี ระบบสวิตช์และระบบเดิน
อัตราการไหลสูงสุด.....	439 ltr/min 116 U.S. gal/min
ระบบควบคุม.....	วาล์วลดแรงดัน (Self-reducing valve)
มอเตอร์ไฮดรอลิก:	
ระบบเดิน.....	2 x มอเตอร์แบบลูกสูบมีปาร์กกิ้งเบรก
ระบบสวิตช์.....	1 x มอเตอร์แบบลูกสูบมีไฮดรอลิกเบรก
ค่าแรงดันสูงสุดขณะทำงาน	
อุปกรณ์ทำงาน.....	37.3 MPa 380 kgf/cm ² 5,400 psi
ระบบเดิน.....	37.3 MPa 380 kgf/cm ² 5,400 psi
ระบบสวิตช์.....	28.9 MPa 295 kgf/cm ² 4,190 psi
ระบบควบคุม.....	3.2 MPa 33 kgf/cm ² 470 psi
กระบอกไฮดรอลิก:	
(จำนวนกระบอก - ความดันกระบอก x ระยะชัก x ความดันกระบอก)	
บูม.....	2 - 120 mm x 1334 mm x 85 mm
อาร์ม.....	1 - 135 mm x 1490 mm x 95 mm
บังกี.....	1 - 115 mm x 1120 mm x 80 mm



ระบบขับเคลื่อนและการเบรก

การควบคุมการเลี้ยว.....	คันบังคับพร้อมแป้นเหยียบ 2 ชุด
ระบบการขับเคลื่อน.....	ไฮดรอสแตติก
แรงดูดอากาศสูงสุด.....	178 kN 18200 kg 40,120 lb
มุมเอียงที่สามารถทำงานได้.....	70%, 35°
ความเร็วสูงสุดในการเดิน:	
..... High.....	5.5 km/h 3.4 mph
(ปรับเป็น Mid โดยอัตโนมัติ): Mid.....	4.1 km/h 2.5 mph
(ปรับเป็น Low โดยอัตโนมัติ): Low.....	3.0 km/h 1.9 mph
ระบบเบรก.....	ไฮดรอลิกล็อก
ปาร์กกิ้งเบรก.....	แบบกลไก ใช้สปรน



ระบบสวิง

ระบบการขับเคลื่อน.....	ไฮดรอสแตติก
ระบบเพื่องัด.....	แพลนเน็ตดาร์กเกียร์
การหล่อลื่นสวิงเชอเคิล.....	อ่างจาระบี
ระบบเบรก.....	ไฮดรอลิกล็อก
ไฮดรอลิกเบรก/การล็อกสวิง.....	แบบกลไก ใช้สปรน
ความเร็วในการสวิง.....	12.4 rpm



ชุดเครื่องล่าง

เฟรมตัวรถ.....	x-เฟรม
แตร็กเฟรม.....	ภาพหน้าตัดแบบกลอง
การปรับตั้งแตร็ก.....	ไฮดรอลิก
การเชื่อมของแตร็ก.....	แตร็กแบบซิล
จำนวนแผ่นแตร็ก (แต่ละข้าง) :	
PC200-8.....	45
PC200LC-8.....	49
จำนวนลูกกรอกตัวบน.....	ข้างละ 2 ลูก
จำนวนลูกกรอกตัวล่าง (แต่ละข้าง) :	
PC200-8.....	7
PC200LC-8.....	9



น้ำหล่อเย็นและน้ำมันหล่อลื่น (ปริมาณการเติม)

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง.....	400 ltr 105.7 U.S. gal
น้ำหล่อเย็น.....	20.4 ltr 5.4 U.S. gal
เครื่องยนต์.....	23.1 ltr 6.1 U.S. gal
ไฮดรอลิก.....	3.3 ltr 0.9 U.S. gal
สวิงแมชชีน.....	7.1 ltr 1.8 U.S. gal
ถังน้ำมันไฮดรอลิก.....	135 ltr 35.7 U.S. gal



น้ำหนักตัวรถ (โดยประมาณ)

น้ำหนักตัวรถวัดขณะเครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ประกอบด้วย บูมขนาด 5700 mm อาร์มขนาด 2925 mm บังกีความจุ 0.90 เมตรฐาน SAE (heaped) รวมถังสารหล่อลื่น, น้ำหล่อเย็น, น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง, คนขับ และอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร

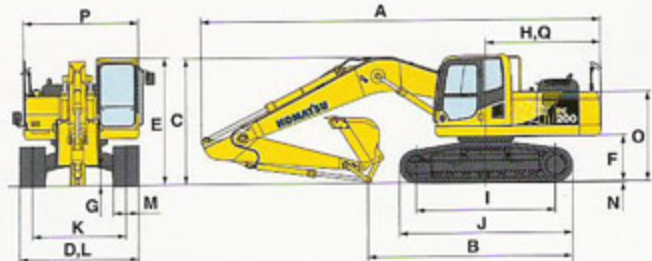
แผ่นแตร็ก	PC200-8		PC200LC-8	
	น้ำหนักตัวรถ	กราวนด์เพรสเชอร์	น้ำหนักตัวรถ	กราวนด์เพรสเชอร์
600 mm 23.6"	19,500 kg 42,770 lb	45.1 kPa 0.46 kgf/cm ² 6.54 psi	20,630 kg 45,480 lb	43.1 kPa 0.44 kgf/cm ² 6.62 psi
800 mm 31.5"	20,010 kg 44,110 lb	34.3 kPa 0.35 kgf/cm ² 4.98 psi	21,180 kg 46,690 lb	33.3 kPa 0.34 kgf/cm ² 4.83 psi



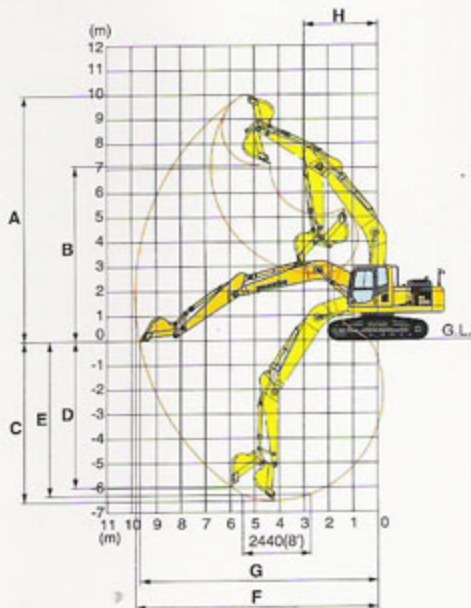
ขนาดต่างๆ ของเครื่องจักร

	ความยาวอาร์ม	1840 mm 6'0"	2410 mm 7'11"	2925 mm 9'7"
A	ความยาวของเครื่องจักร	9480 mm 31'1"	9495 mm 31'2"	9425 mm 30'11"
B	ความยาวบนพื้น (เพื่อการขนส่ง) : PC200-8 PC200LC-8	6270 mm 20'7"	5700 mm 18'8"	4815 mm 15'10"
		6455 mm 21'2"	5885 mm 19'4"	5000 mm 16'5"
C	ความสูง (ถึงส่วนบนของบูม)	2985 mm 9'10"	3190 mm 10'6"	2970 mm 9'9"

	PC200-8	PC200LC-8
D	ความกว้าง	2800 mm 9'2"
E	ความสูง (ถึงส่วนบนของห้องคนขับ)	3040 mm 10'0"
F	ความสูงจากพื้นถึงเคาน์เตอร์เวท	1085 mm 3'7"
G	ความสูงจากพื้นถึงส่วนที่ต่ำสุดของเครื่องจักร	440 mm 1'5"
H	รัศมีการสวิงของท้ายเครื่องจักร	2750 mm 9'0"
I	ความยาวของแทร็คบนพื้น	3275 mm 10'9"
J	ความยาวของแทร็ค	4070 mm 13'4"
K	ระยะห่างระหว่างแท่งกลางแทร็คทั้ง 2 ข้าง	2200 mm 7'3"
L	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากนอกของบูมบนพื้นแทร็ค	2800 mm 9'2"
M	ความกว้างของบูมบนพื้นแทร็ค	800 mm 31.5"
N	ความสูงของบูมบนพื้นแทร็ค	26 mm 1.0"
O	ความสูงวัดถึงส่วนบนของเคาน์เตอร์เวท	2095 mm 6'10"
P	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากนอกของห้องคนขับ	2710 mm 8'11"
Q	ระยะจากแท่งกลางฐานสวิงถึงท้ายเครื่องจักร	2710 mm 8'11"



ระยะต่างๆ ในการทำงาน



	ขนาดอาร์ม	1840 mm 6'0"	2410 mm 7'11"	2925 mm 9'7"
A	ระยะขุดสูงสุด	9500 mm 31'2"	9800 mm 32'2"	10000 mm 32'10"
B	ระยะขุดสูงสุด	6630 mm 21'9"	6890 mm 22'7"	7110 mm 23'4"
C	ระยะขุดลึกสุด	5380 mm 17'8"	6095 mm 20'0"	6620 mm 21'9"
D	ระยะขุดลึกสุด เมื่อเบี่ยงตั้งฉากกับพื้น	4630 mm 15'2"	5430 mm 17'10"	5980 mm 19'7"
E	ระยะขุดลึกสุด ที่พื้นแนวระดับยาว	5130 mm 16'0"	5780 mm 19'0"	6370 mm 20'11"
F	ระยะขุดไกลสุด	8850 mm 29'1"	9380 mm 30'9"	9875 mm 32'5"
G	ระยะขุดไกลสุด วัดที่แนวระดับพื้น	8660 mm 28'5"	9190 mm 30'2"	9700 mm 31'10"
H	รัศมีการสวิงแขนสุด	3010 mm 9'11"	3090 mm 10'2"	3040 mm 10'0"
SAE rating	แรงขุดที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	157 kN 16000 kgf/35,270 lb	138 kN 14100 kgf/31,080 lb	138 kN 14100 kgf/31,080 lb
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	139 kN 14200 kgf/31,300 lb	124 kN 12600 kgf/27,780 lb	101 kN 10300 kgf/22,710 lb
ISO rating	แรงขุดที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	177 kN 18000 kgf/39,680 lb	149 kN 15200 kgf/33,510 lb	149 kN 15200 kgf/33,510 lb
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	145 kN 14800 kgf/32,630 lb	127 kN 13000 kgf/28,660 lb	108 kN 11000 kgf/24,250 lb



อุปกรณ์มาตรฐาน

- โตชาร์จ ขนาด 35 A 24 V
- อาร์มแบบเสริมความแข็งแรง ขนาด 2925 mm 9' 7"
- แผ่นเหล็กป้องกันการสั่น
- ระบบลดรอบเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- ระบบไล่อากาศอัตโนมัติในระบบเชื้อเพลิง
- ระบบอุ่นเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- แบตเตอรี่ ขนาด 100 Ah 12V จำนวน 2 ลูก
- บูมแบบเสริมความแข็งแรง ขนาด 5700 mm 18' 8"
- วาล์ว ป้องกันบูมตก
- บึงกั้นขนาดความจุ 0.9 m³ (SAE)
- ห้องคนขับแบบมีหน้าต่างเปิด
- ไล่กรองอากาศแบบแห้งเป็นแบบกรอง 2 ชั้น
- แตรไฟฟ้า
- ระบบติดตามการทำงานเครื่องจักร (EMMS monitoring system)
- เครื่องยนต์คอมมอนเรล SAA6D107E-1
- ระบบป้องกันเครื่องยนต์ร้อนจัด
- การ์ดป้องกันพัดลมหม้อน้ำ
- ชุดปรับความตึงแตรค (แยกแต่ละข้าง)
- แพลงมอเนเตอร์ (แบบจอสี)
- ระบบเพิ่มแรงบิด (Power Max)
- ระบบควบคุมการทำงานของ คอนโทรลวาล์วแบบ PPC Valve
- แพลงดาวยาวป้องกันการอุดตันของครีบอลอยด์วาล์วและครีบท่อน้ำ
- วิทยุ (AM/FM) + เทปคาสเซ็ท
- กระจกมองหลัง
- กระจกมองหลัง (ด้านขวา)
- เบาะนั่งแบบมาตรฐาน
- มอเตอร์สตาร์ท 4.5 kW 24 V 1 ลูก
- พัฒนาระบายความร้อนเครื่องยนต์แบบดูดเข้า
- การ์ดประกอบใช้ติดตั้งขาที่ตรงกลาง และที่ด้านหน้าแตรคเฟรม
- แผ่นป้องกันความร้อนที่เทอร์โบชาร์จ
- ลูกรอกล่าง
 - PC200-8, ข้างละ 7 ลูก
 - PC200LC-8, ข้างละ 9 ลูก
- แผ่นแตรค
 - PC200-8, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
 - PC200LC-8, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
- กรองดักน้ำ
- ไฟทำงาน 5 ดวง
 - ที่บูม 2 ดวง
 - ที่ห้องคนขับ 2 ดวง
 - ที่เฟรมด้านขวา 1 ดวง
- ระบบเลือกโหมดการทำงานของเครื่องจักร



อุปกรณ์พิเศษ

- โตชาร์จ ขนาด 60 A 24 V
- อาร์มขนาด
 - 2410 mm. 7'11"
 - 1840 mm. 6'0"
- แบตเตอรี่ ขนาดใหญ่
- บึงกั้นขนาด
 - SAE 0.80 m³
 - SAE 1.05 m³
- การ์ดป้องกันวัสดุตกใส่ที่ห้องคนขับ
- การ์ดป้องกันด้านหน้าคนขับ
 - แบบความสูงเต็มหน้าห้องคนขับ
 - แบบความสูงครึ่งหนึ่งของห้องคนขับ
- บูชของอุปกรณ์การทำงานแบบไฮดรอลิก อัดจาระบีเป็นทุกๆ 500 ชั่วโมง
- กระจกมองหลังด้านซ้าย
- เข็มวัดนิรภัยที่เบาะนั่ง
- เบาะนั่งแบบปรับการยุบตัวได้
- คอนโทรลวาล์วเพิ่มเติม (Service Valve)
- ชุดก่อสร้างน้ำมันสำหรับอุปกรณ์เสริม
- ชุดสัญญาณเตือนขณะเคลื่อนที่เครื่องจักร
- แผ่นแตรคแบบ 3 สัน
 - PC200-8 ขนาด 600 mm. 23.6"
 - PC200LC-8 ขนาด 600 mm. 23.6"
- แผ่นปิดด้านล่างแตรคเฟรม
- แผ่นการ์ดป้องกันลูกรอกล่างตลอดความยาวเฟรม
- สัญญาณเตือนขณะเดิน



KOMATSU®



บริษัท บางกอกมอเตอร์เวิร์กส์ จำกัด

54 หมู่ 2 ถนนบางนา-ตราด กม.22 ต.สีระจรัสใหญ่ กิ่ง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540

โทร. 0-2740-1500-19 แฟกซ์ 0-2740-1531-2, 0-2740-1597

www.bangkokmotorworks.com E-mail : peera-p@bangkokmotorworks.com

